

Peril Production s.r.o Svitavská 500 678 01 Blansko	PERIL – PŘEHLED	Materiálový list PERIL 01/2008
---	------------------------	-----------------------------------

Charakteristika: Tvarovky PERIL jsou nepálené tepelně-izolační výrobky s velmi nízkou objemovou hmotností. Vyznačují se velmi dobrými tepelnými vlastnostmi a snadnou opracovatelností. Svým složením PERIL vyhovuje všem ekologickým normám a je chemicky zcela zdravotně nezávadný.

Použití: Tvarovky PERIL jsou určeny k použití pro sekundární vyzdívky veškerých tepelných agregátů, jako např. pecní zařízení pro průmysl keramický a pro výrobu porcelánu, pro průmysl chemický a petrochemický, izolace tavicích van a lázní ve sklárnách, izolace elektrárenských tepelných zařízení, izolace pro ocelárny, v hutnictví, vysoké pece, ohříváče vzduchu, koksovny, zařízení pro tepelné zpracování neželezných kovů, izolace zařízení pro žhárny, kalírny a další metalurgická zpracování, izolace tepelných zařízení pro cementárny a vápenky, spalovny a krematoria, lze je použít také pro stavebnictví a jako vhodný materiál pro kamnáře i stavitele krbů a pecí.

Tvarovky doporučujeme vázat vhodným žáruvzdorným jemnozrnným tmelem nebo ukládat volně do mezivrstvy v pecní vyzdívce. Tvarovky PERIL jsou určeny k použití jako nekonstrukční zdivo.

Jakostní sortiment: PERIL 25, PERIL 35, PERIL 45, PERIL 55, PERIL 65, PERIL 75, PERIL 105

Vlastnosti:		Garantovaná hodnota						Zkouší se dle:	
		Peril 25	Peril 35	Peril 45	Peril 55	Peril 65	Peril 75		Peril 105
Klasifikační teplota (°C)		750	750	750	750	900	1100	1250	EN 1402-6
Objem. hmotnost (kg/m ³)		max. 250	max. 350	max. 450	max. 550	max. 650	max. 750	max. 1050	EN 1094-4
Pevnost v tlaku (MPa)		min. 0,6	min. 1,0	min. 1,8	min. 2,2	min. 2,8	min. 3,0	min. 4,0	EN ISO 8895
Informativní hodnota									
Tepelná vodivost (W/mK)	50°C	0,072	0,082	0,100	0,155	0,190	0,217	0,249	EN 993-14
	300°C	0,095	0,105	0,130	0,185	0,217	0,251	0,321	
	600°C	0,130	0,140	0,160	0,205	0,233	0,294	0,434	
	750°C	0,160	0,170	0,190	0,240	0,260	0,342	0,557	
	800°C	-	-	-	-	0,273	0,357	0,595	
	900°C	-	-	-	-	0,317	-	-	
	1000°C	-	-	-	-	-	0,427	0,811	
1100°C	-	-	-	-	-	0,497	0,990		
Chemické složení (obsah v %)	SiO ₂	52,8		50,0		49,0	44,3	34,0	ENV 955-4
	Al ₂ O ₃	9,2		16,0		18,0	22,5	33,0	
	TiO ₂	0,2		0,1		0,6	0,4	0,1	
	Fe ₂ O ₃	2,2		2,9		2,5	2,1	2,5	
	CaO	21,2		15,0		16,0	17,9	15,0	
	MgO	0,6		1,0		1,0	0,4	1,0	
	K ₂ O	3,2		3,5		3,0	2,1	3,5	
	Na ₂ O	1,5		1,5		1,0	0,9	1,5	
Ztráta žháním	7,6		9,0		7,5	8,1	9,0		
Vlhkost (%)		7				9			EN 1402-3

Velikosti a tvary: Dle základního tvarového sortimentu.
 NF1 230 x 114 x 10–100 mm
 NF2 250 x 124 x 10–100 mm
 C 22 220 x 110 x 10–100 mm
 klíny K6 (2H6)
 plátky 604 x 410 x 30–60 mm
 Pro všechny rozměry platí tolerance ± 1mm.

Balení: Zboží je ložené na paletách (každá 4 vrstva je proložena kartonem), stažené páskou a opatřené smršťovací fólií. Palety jsou páskovány 2x na délku a 2x na šířku. Hrany palet pod páskami jsou zpevněny papírovými lisovanými hranami, tloušťky 5mm, po celé délce i šířce palety. Průvodní list (identifikační) je přiložen ke každé paletě pod fólií na dlouhé a krátké straně.

Skladování: Zboží musí být uskladněno v suchých a temperovaných skladech (min.+5°C).