

Peril Production s. r. o. Svitavská 500 678 01 Blansko Tschechische Republik	<b>PERIL</b> LEICHTE WÄRME-ISOLIERENDE FORMSTEINE	Materialdatenblatt PERIL 01/2008
---------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------	-------------------------------------

**Merkmale:** Formsteine PERIL sind ungebrannte wärme-isolierende Produkte mit einer sehr niedrigen Rohdichte. Sie sind durch sehr gute thermische Eigenschaften und hohe Bearbeitungsfähigkeit gekennzeichnet. Durch seiner chemischen Zusammensetzung entspricht PERIL allen Normen und ist völlig umweltfreundlich.

**Anwendung:** Die Formsteine PERIL werden für Sekundärzustellungen von aller Hochtemperaturanlagen verwendet, wie z. B. für Keramik-, Glas- und Porzellanindustrie sowie für chemische und petrochemische Industrie, für Isolierung aller Wärmeanlagen in Gießereiwesen, Hochöfen, Kokereien, Heizkraftwerken, Verbrennungsanlagen, in Glühereien, Härtereien und anderen metallurgischen Wärmeanlagen. Seine Verwertung finden diese Formsteine auch als Isolierung der Zement- und Kalkbrennerei. Nebenher eignen sich sehr gut auch für Bauwesen als Isolationsmauerwerke, sowie als Werkstoff für die Ofensetzer und für Hafnereiproduktion. Es wird empfohlen, die Formsteine mit einem geeigneten feuerfesten Feinkornkitt zu binden oder in eine Zwischenschicht in der Ofenzustellung. Die Feuerleichtsteine PERIL sind für Nichtkonstruktionsmauerwerke vorgesehen.

**Qualitätssortiment:** PERIL 25, PERIL 35, PERIL 45, PERIL 55, PERIL 65, PERIL 75, PERIL 105

<i>Eigenschaften:</i>		<i>Garantierte Werte</i>							<i>Gepriift nach:</i>
		<i>Peril 25</i>	<i>Peril 35</i>	<i>Peril 45</i>	<i>Peril 55</i>	<i>Peril 65</i>	<i>Peril 75</i>	<i>Peril 105</i>	
Klassifizierungstemperatur		750°C	750°C	750°C	750°C	900°C	1100°C	1250°C	EN 1402-6
Rohdichte (kg/m <sup>3</sup> )		max. 250	max. 350	max. 450	max. 550	max. 650	max. 750	max. 1050	EN 1094-4
Druckfestigkeit (MPa)		min. 0,6	min. 1,0	min. 1,8	min. 2,2	min. 2,8	min. 3,0	min. 4,0	EN ISO 8895
<i>Richtwerte</i>									
Wärmeleitfähigkeit (W/mK)	50°C	0,072	0,082	0,100	0,155	0,190	0,217	0,249	EN 993-14
	300°C	0,095	0,105	0,130	0,185	0,217	0,251	0,321	
	600°C	0,130	0,140	0,160	0,205	0,233	0,294	0,434	
	750°C	0,160	0,170	0,190	0,240	0,260	0,342	0,557	
	800°C	-	-	-	-	0,273	0,357	0,595	
	900°C	-	-	-	-	0,317	-	-	
	1000°C	-	-	-	-	-	0,427	0,811	
	1100°C	-	-	-	-	-	0,497	0,990	
Chemische Zusammensetzung (%)	SiO <sub>2</sub>	52,8		50,0		49,0	44,3	34,0	ENV 955-4
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	9,2		16,0		18,0	22,5	33,0	
	TiO <sub>2</sub>	0,2		0,1		0,6	0,4	0,1	
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2,2		2,9		2,5	2,1	2,5	
	CaO	21,2		15,0		16,0	17,9	15,0	
	MgO	0,6		1,0		1,0	0,4	1,0	
	K <sub>2</sub> O	3,2		3,5		3,0	2,1	3,5	
	Na <sub>2</sub> O	1,5		1,5		1,0	0,9	1,5	
Glühverlust	7,6		9,0		7,5	8,1	9,0		
Feuchtigkeit (%)		7				9			EN 1402-3

**Abmessungen und Bauformen:** Standardformen:  
 / NF 1/ 230 x 114 x 10–100 mm  
 / NF 2/ 250 x 124 x 10–100 mm  
 / C 22/ 220 x 110 x 10–100 mm  
 / Keilform 2H6 (K6)  
 / Plättchen 609,6 x 406,4 x 25–60 mm

**Maßtoleranzen:** Für alle Abmessungen gilt eine Toleranz von ± 1mm.

**Verpackung:** Die Ware wird auf Paletten geliefert (jede vierte Schicht wird durch Pappe getrennt), mit Band zusammengeschnürt und mit Schrumpfolie versehen. Die Palette werden zweimal in ihrer Länge und zweimal in ihrer Breite mit Band versehen, die Kanten unter dem Band werden durch gepresste Papierkanten der Dicke 5 mm in der ganzen Länge als auch der ganzen Breite verstärkt. Der Begleittschein (Identifikationsschein) findet man in jeder Palette unter der Folie sowohl an der langen als auch an der kurzen Seite.

**Lagerung:** Die Ware muss an trockenen und temperierten Lagerorten (min.+5°C) gelagert werden.